

Ihr zuverlässiger Partner

**Kemira**



**Our vision is to be the best solution provider for water treatment and selected industrial processes on a global basis.**



Unsere Vision ist klar und eindeutig: Wir wollen weltweit die besten Konzepte für die Wasserbehandlung und ausgewählte Industrieprozesse liefern.



Wasser ist überlebenswichtig und der Schlüssel dafür, das rasante Wachstum der weltweiten Bevölkerung auch künftig umweltverträglich zu gestalten.

Wir von Kemira Water sind stolz darauf, mit einem der weltweit wichtigsten Güter zu arbeiten: Wasser. Kemira Water setzt

sich für sauberes Wasser ein. Wir verfügen über weltweit führende Kompetenzen und Fähigkeiten im Bereich Wasserbehandlungstechnologien, -prozesse und -dienstleistungen. Unsere Vision ist wegweisend. Wir agieren global und sind auf Wachstum ausgerichtet.

**Fakten: Wasser** | Bedeckt 70% der Erdoberfläche  
Nur 0,8% davon ist Süßwasser und verfügbar  
Erfordert nachhaltige Technologien



Als Neil Armstrong vom Mond aus die Erde erblickte, erschien sie ihm als blauer Planet. Mehr als zwei Drittel der Erdoberfläche sind von Wasser bedeckt. Wer würde da annehmen, dass Wasserknappheit auf unserem Planeten ein zunehmendes Problem darstellt?

Tatsache ist: Nur bei 2,5% dieses Wassers handelt es sich um Süßwasser. Vernachlässigen wir einmal die polaren Eiskappen, erkennen wir, dass der Menschheit nur ein Anteil von 0,8% zur Verfügung steht. Obgleich unser Wissen über die Süßwassergewinnung aus



Salzwasser durch Entsalzung stetig zunimmt, ist und bleibt Süßwasser die wichtigste Trinkwasserquelle.

Verschmutzen wir weiterhin unser Grundwasser, unsere Seen, Flüsse und Meere, sind nicht nur Pflanzen und Tiere bedroht, sondern steht auch die Zukunft

der gesamten Menschheit auf dem Spiel. Der Bedarf an nachhaltigen Aufbereitungstechnologien und einem sorgfältigen Umgang mit unserem kostbarsten Gut, dem Wasser, ist heute mehr denn je gegeben.

**Kunden: Städte und Gemeinden** | Trinkwasseraufbereitungsanlagen  
Wasser- und Abwassernetze  
Abwasserbehandlungsanlagen



Im Prinzip trägt jede menschliche Tätigkeit zur Wasserverschmutzung bei. Die Notwendigkeit für sauberes Wasser lässt sich historisch belegen. Alte Schriften in Sanskrit und Griechisch berichten bereits 4000 Jahre v. Chr. von ersten Trinkwasseraufbereitungsverfahren. Die ersten Abwasserbehandlungstechniken

wurden 2500 v. Chr. in den Städten des Indus-Tals entwickelt.

Heute zählen Trink- und Abwasser zu den wichtigsten kommunalen Verantwortlichkeiten. Etwa 8% des globalen Süßwasserverbrauchs sind auf Haushalte zurückzuführen. Zur Trinkwasseraufbereitung wird das



Rohwasser üblicherweise aus dem Grund- und Oberflächenwasser, also aus Seen oder Flüssen gewonnen. Nach der Aufbereitung im Trinkwasserwerk wird das saubere Wasser direkt in die Haushalte geliefert.

Wir behandeln Wasser auch, um Korrosion und Gerüche im Wasser- und

Abwassernetz zu verhindern. Kemira Water verfügt über Produkte und Technologien für Abwasserbehandlungsanlagen. Am Ende ist das Wasser so sauber, dass es wieder seinem natürlichen Kreislauf zugeführt werden kann.

**Kunden: Industrie** | Rohwasser  
Prozesswasser  
Abwasserbehandlung



Größere Wassermengen, etwa 23% des globalen Süßwasserverbrauchs, werden in der Industrie verwendet. Die meisten Industrien nutzen Prozesse, die einen Abwasserstrom erzeugen. Ein deutlicher Trend in Industrien mit hohem Wasserverbrauch, z.B. in der Papier- und Zellstoff-, Stahl-, Lebensmittel- und

Getränkeindustrie, besteht darin, wesentlich mehr Wasser zu recyceln und dabei Wasserverbrauch sowie Wasserverschmutzung zu verringern. Dies alles führt zu einer Kostensenkung.

Kemira Water bietet Lösungen, um Roh- oder recyceltem Wasser die geeignete Qualität für technische Prozesse zu verleihen.

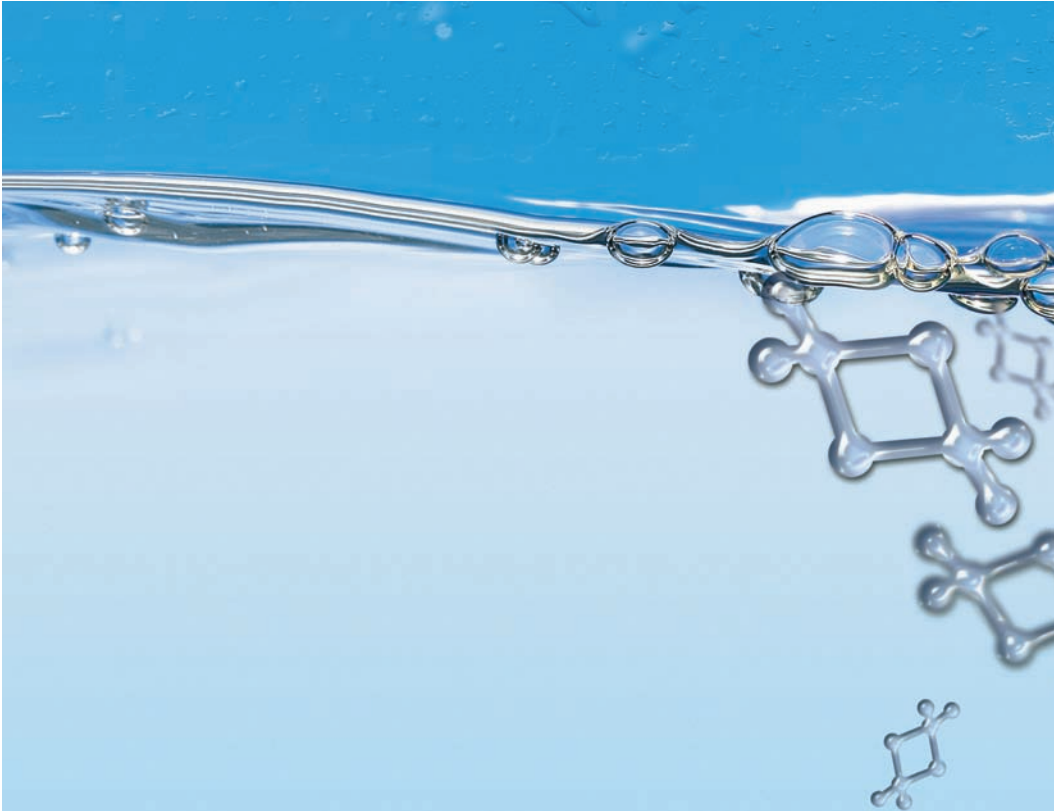


Wir stellen sicher, dass Abwasser durch unsere Behandlung eine Qualität erhält, die der des Rohwassers vor Beginn des Behandlungsprozesses entspricht oder höherwertig ist.

Unsere Kunden sind in einer Vielzahl von Industrien beheimatet, z.B. in der Landwirtschaft, der chemischen Industrie,

Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Bauindustrie, Ölindustrie, Metallindustrie und im Bergbau.

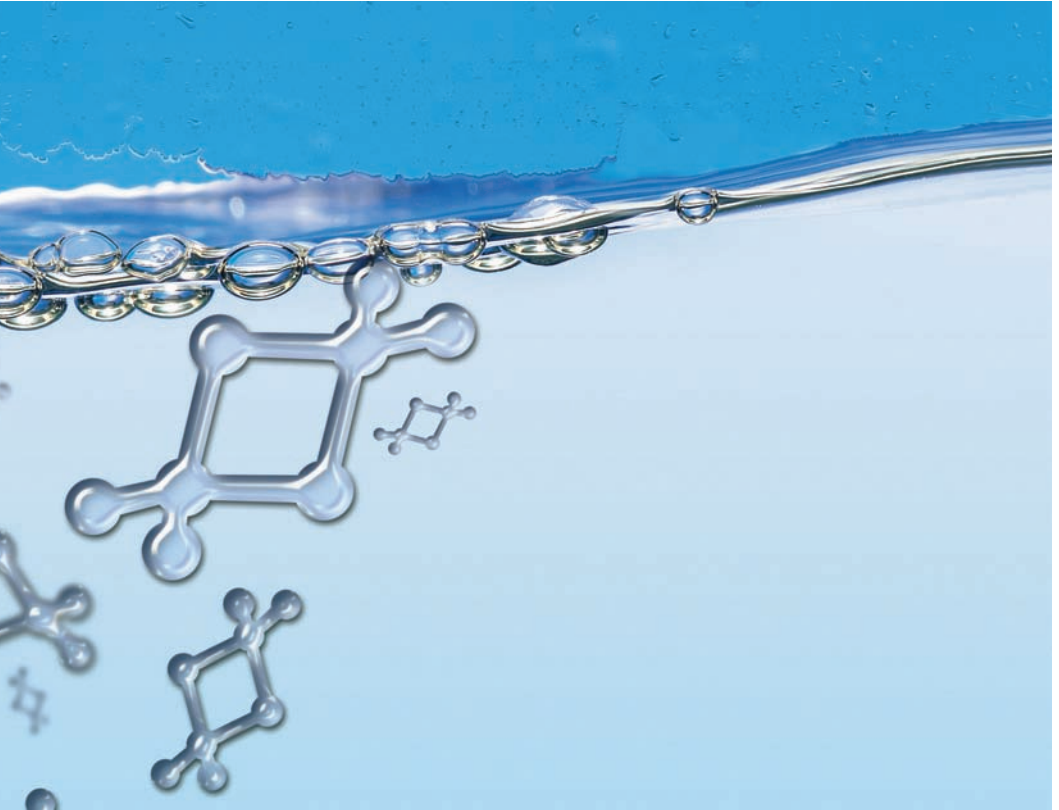
**Produkte** | Flockungsmittel – weltweit an erster Stelle  
Polymere – weltweit an dritter Stelle



Kemira Water ist der weltweit führende Produzent anorganischer Flockungsmittel und steht bei der Produktion organischer Polymere global an dritter Stelle. Wir bieten ein breites Spektrum qualitativ hochwertiger Produkte und entwickeln kontinuierlich neue Produkte und Prozesse zur umweltfreundlichen und

kosteneffektiven Wasserbehandlung.

Aluminiumsulfat gehört zu den gebräuchlichsten Flockungsmitteln auf Aluminiumbasis. Es wurde im 20. Jahrhundert zu verschiedenen Wasserbehandlungszwecken verwendet und ist den zunehmend strengeren Anforderungen hinsichtlich der Trinkwasserqualität noch



immer gewachsen.

Eisenchlorid und Eisensulfat sind Beispiele für eisenbasierte Flockungsmittel, die für die Trinkwasseraufbereitung und Abwasserbehandlung eingesetzt werden. Sie lassen sich ebenfalls zur Geruchs- und Korrosionsbekämpfung verwenden.

Spezifische Polymere finden weltweit

auf kommunaler und industrieller Ebene Anwendung, z.B. in der Landwirtschaft, der Erdölförderung und der Papier- und Zellstoffindustrie. Wir produzieren Hunderte verschiedener Polymertypen, die genau auf den kundenspezifischen Bedarf zugeschnitten sind.

**Zahlen: Kemira Water**

Umsatz  
Mitarbeiterzahl

über 700 Mio. EUR  
über 2300





Kemira Water ist einer von vier Kemira Oyj-Geschäftsbereichen. Zu den anderen Geschäftsbereichen zählen: Kemira Pulp&Paper, Kemira Coatings und Kemira Specialty.

Kemira Oyj ist seit 1994 an der Börse von Helsinki gelistet. Weltweit beschäftigt die Kemira Gruppe insgesamt mehr als 10 000 Mitarbeiter. Der Gesamtumsatz im Jahr 2007 betrug 2,8 Mrd. EUR.

**Niederlassungen** | Produktion an 54 Standorten in 37 Ländern





Wir sind weltweit präsent und unterhalten Produktionsanlagen an 54 Standorten in 37 Ländern.

Obwohl unser Unternehmen fast 100 Jahre alt ist, wachsen wir kontinuierlich und suchen stetig neue Herausforderungen. Zu unseren neuesten Erweiterungen zählen

Unternehmen wie Cytec Water Treatment, Kemiron, Eaglebrook, Galvatek und Arkema Water Treatment. Diese Akquisitionen ermöglichen es unter anderem, unsere Vision voranzutreiben: der führende Anbieter von durchdachten Konzepten für die Wasserbehandlung zu sein.

## **Kemira Water**

Kemira Germany GmbH  
Industriegebiet Süd E 4  
D-63755 Alzenau  
Tel +0 61 88/ 44 90 -31  
Fax +0 61 88/ 44 90 -39  
E-mail: [info@kemira.de](mailto:info@kemira.de)  
[www.kemira.de](http://www.kemira.de)

**Just add kemira**

[www.kemira.com](http://www.kemira.com)

© Kemira 2008

BM-KWN-DE-DE\_080417