

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ «KEMIRA»

Подразделение Кемира по очистке воды предлагает своим клиентам стандартные и специально разработанные решения применения химикатов на всех стадиях – водоподготовка, очистка стоков и обработка различных видов осадков.

Эффективность очистки воды не является выгодным только в экологическом смысле, очистка воды может стать предпосылкой для экономической эффективности. Программы компании Кемира обеспечивает определенные выгоды при снижении текущих расходов химикатов, уменьшении колебаний и нарушений процессов и улучшения качества, а так же сбережения электроэнергии.

На российский рынок компания Кемира поставляет следующие химикаты:

- Флокулянты;
- Коагулянты;
- Бициды;
- Ингибиторы коррозии.



Исходные данные для подбора возможных систем применения химикатов для биологической очистки сточных вод:

Объект:

Дата:

Заказчик:

Контактная:
информация:

Некоторые данные по очистной станции

Характер сточных вод (бытовые, производственные, дождевые, смесь...). Доля производственных сточных вод в %	
Принципиальная схема очистных сооружений:	
Наличие первичных отстойников, их размеры, количество, тип. время отстаивания, час.	
Аэраторы, их тип, количество коридоров, размеры, время отстаивания.	
Вторичные отстойники, их размеры, количество, тип, время отстаивания	
Наличие илоуплотнителей, их размеры, количество, тип. время отстаивания, час.	
Обезвоживание осадка, тип и производительность оборудования.	

Показатели очистки (исходные и требуемые на выходе из О.С.)

Показатели		Вход		После 1-ых отстойников		Выход		Требования
		Макс	Сред.	Макс	Сред.	Макс	Сред.	
Суточный расход сточных вод	м ³ /сут							
Часовой расход сточных вод	м ³ /час							
рН								
БПК ₅ или полный	мг/л							
ХПК	мг/л							
Взвеш. вещ-ва	мг/л							
Летняя температура сточных вод	°С							
Зимняя темпер. Сточных вод	°С							
Специфические примеси в сточных водах: Ионы тяжелых металлов СПАВ Нефтепродукты Сульфиды	мг/л							

ООО «Кемира ХИМ»
тел. (812) 4498485
факс (812) 4498400

Технологические показатели:

Характеристика существующей системы аэрации (пневматическая с фильтросными пластинами, или др.)	Размерность	
Время прохождения стоков	час	
Расход подаваемого воздуха	м ³ /ч	
Оборудование для подачи воздуха		
Тип		
Мощность	кВтч	
Объем регенератора	%	
Доза ила в аэротенке	г/л	
Доза ила в регенераторе	г/л	
Зольность ила	%	
Влажность избыточного ила	%	
Иловый индекс	см ³ /г	
Прирост ила	мг/мгБПК	
Конц. раствор кислорода в аэротенке	мг/л	
Используемые химикаты (название, тип)		
Флокулянт	г/м ³	
Коагулянт	г/м ³	
Пенегаситель	г/м ³	
Другие		

Существующие проблемы на предприятии, особые требования и примечания заказчика

Обезвоживание осадка сточных вод и избыточного активного ила

Данные по оборудованию

Название оборудования, тип, производитель и поставщик	
Проектная производительность, м ³ /час	

Технологические показатели

Показатели		Текущие	Требуемые
Смесь осадка с первичных отстойников и избыточного активного ила			
Концентрация осадка с первичных отстойников, поступающего в илоуплотнитель	%		
Концентрация избыточного активного ила, поступающего в илоуплотнитель	%		
Время нахождения смеси осадков в илоуплотнитель	час		
Концентрация фосфора в переливе из илоуплотнителя			
pH осадка поступающего на обезвоживание			
Соотношение осадка с первичных отстойников и избыточного активного ила	%		
Концентрация смеси осадка поступающего на обезвоживание	%		
Расход смеси осадка	м ³ /час		
Сухость после обезвоживания	%		
Фугат после обезвоживания			
Содержание взвешенных веществ	мг/л		
Концентрация фосфора			
Куда возвращается?			
Общие			
Существуют ли проблемы с присутствием сероводорода, коррозии		ДА	НЕТ
Концентрация сероводорода в рабочей зоне	мг/л		
Окислительно-восстановительный потенциал осадка перед обезвоживанием	мВ		

Используемые химикаты

Одинарная система

Название	
Поставщик	
Расход (г/т 100% сухого осадка)	

Бинарная система

Химикат №1

Название	
Поставщик	
Расход (г/т обезвоженного ила)	

Химикат №2

Название	
Поставщик	
Расход (г/т обезвоженного ила)	

ООО «Кемира ХИМ»
тел. (812) 4498485
факс (812) 4498400

Существующие проблемы на предприятии, особые требования и примечания
